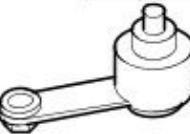


已发布: 16-十二月-2013

## 发动机 - TDV6 3.0 升柴油机 - 凸轮轴RH

拆卸和安装

专用工具

 E54540	303-1117 正时销, 自动变速箱
 E54549	303-1124 固定工具, 凸轮轴前带轮
 E54551	303-1126 正时销, 凸轮轴带轮

拆卸

1. 断开蓄电池接地电缆的连接。

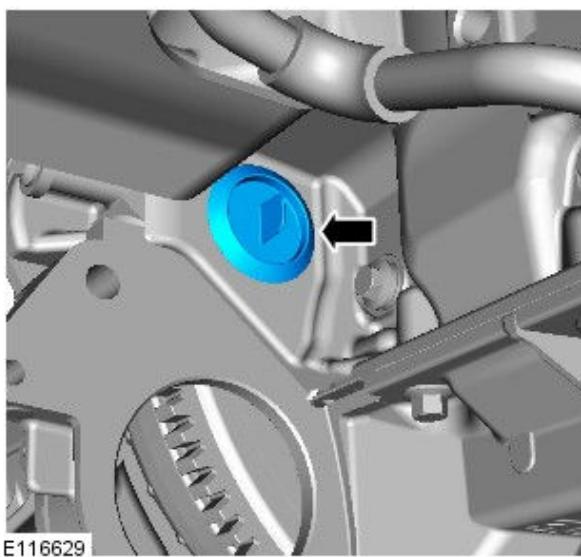
参阅: [规格 \(414-00 蓄电池和充电系统 - 一般信息, 规格\).](#)

2.  **警告:** 确保采用车轴支架支撑车辆。

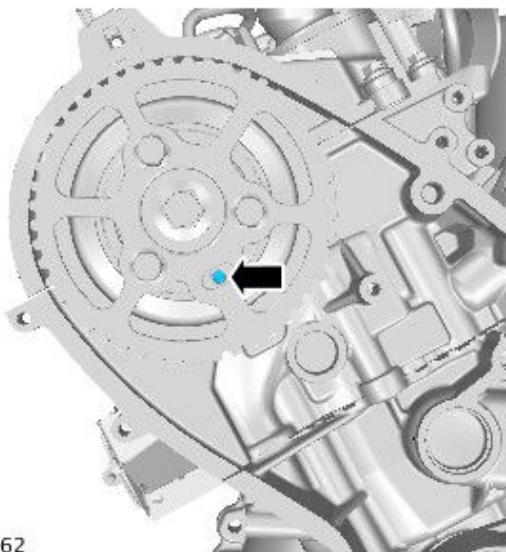
抬起并支撑车辆。

3. 参阅: [起动机 \(303-06A 起动系统 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装\).](#)
4. 参阅: [Brake Vacuum Pump - TDV6 3.0L Diesel \(206-07, 拆卸和安装\).](#)
5. 参阅: [气门室盖RH \(303-01A 发动机 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装\).](#)

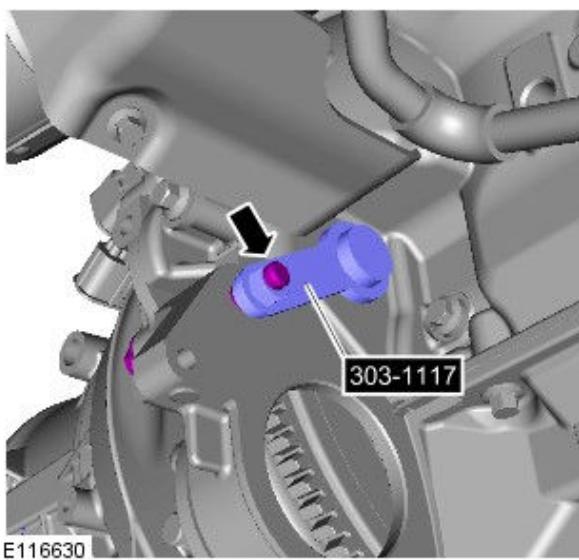
6.



7. 顺时针转动凸轮轴，将在飞轮或挠性传动板上的凸轮轴定位孔与气缸体口对齐。

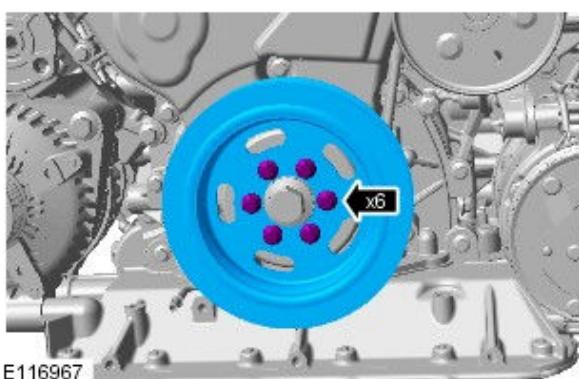


8. 检查曲轴带轮定位孔是否正确定位。如果定位孔没有对齐，顺时针旋转曲轴整整一周。



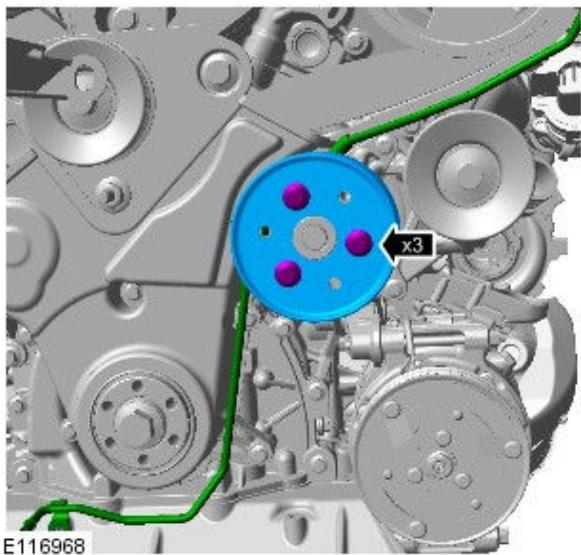
9. 安装专用工具。

专用工具: [303-1117](#)

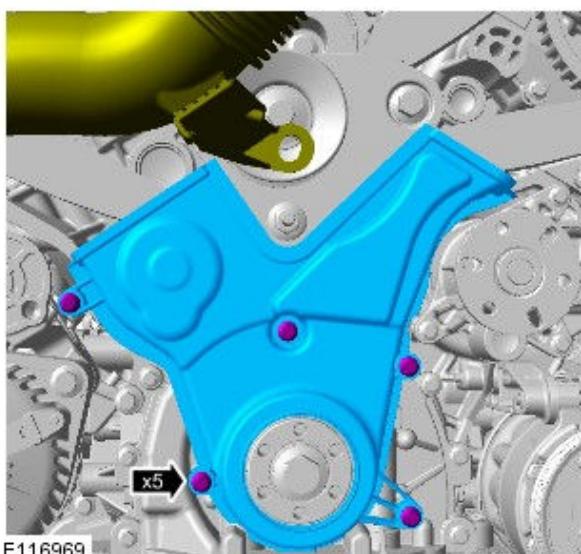


10.

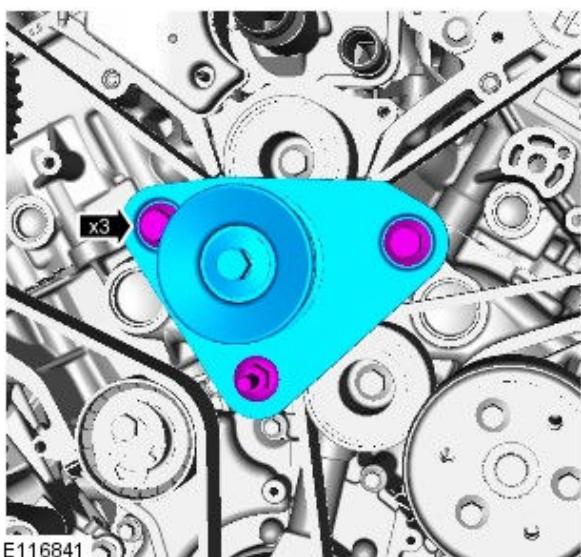
11.  小心： 丢弃螺栓。



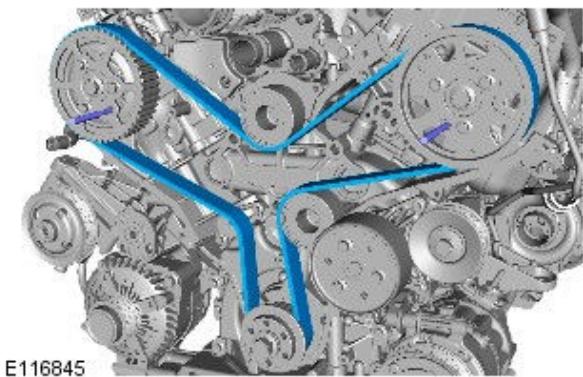
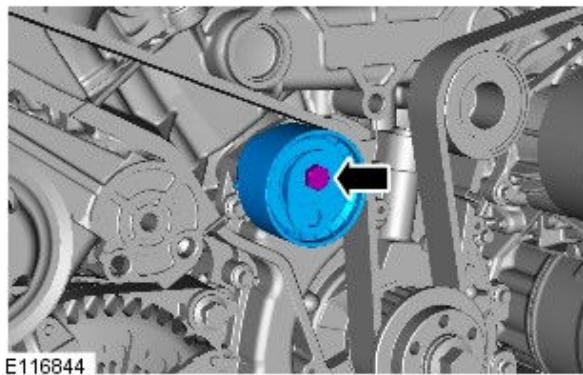
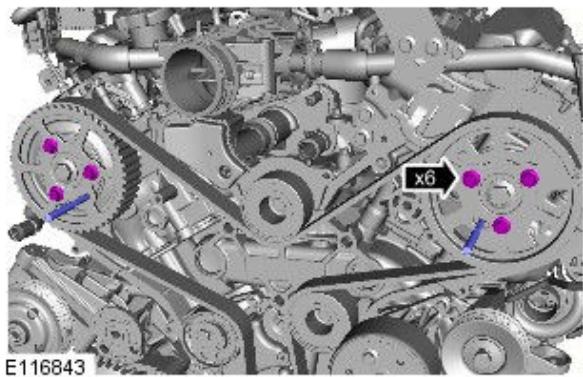
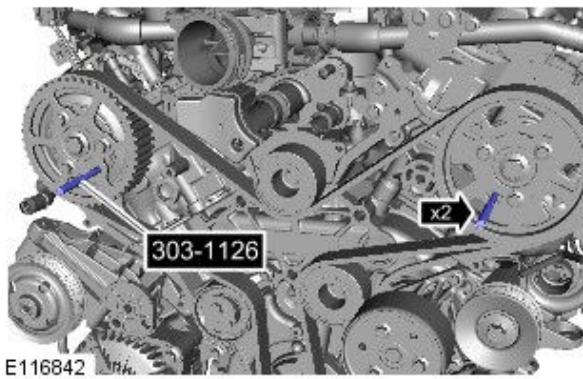
12.  注意：丢弃衬垫。



13.



14. 专用工具: [303-1126](#)



15.  小心: 切勿使用专用工具锁定凸轮轴。否则, 将可能导致发动机或专用工具的损坏。

 注意: 切勿松开螺栓 2 圈以上。

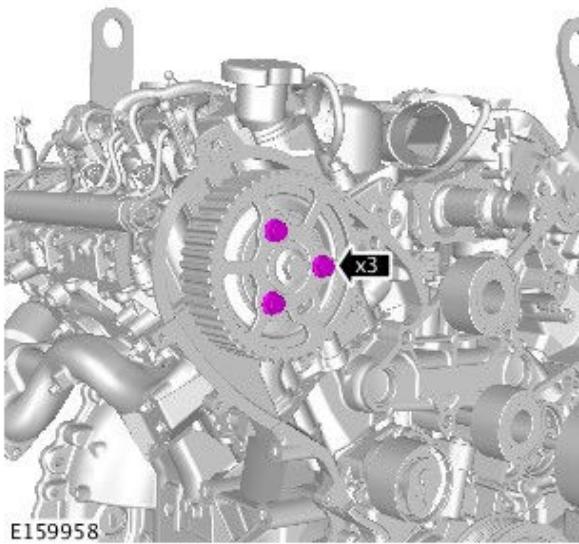
16. 小心:

 丢弃部件。

 丢弃螺栓。

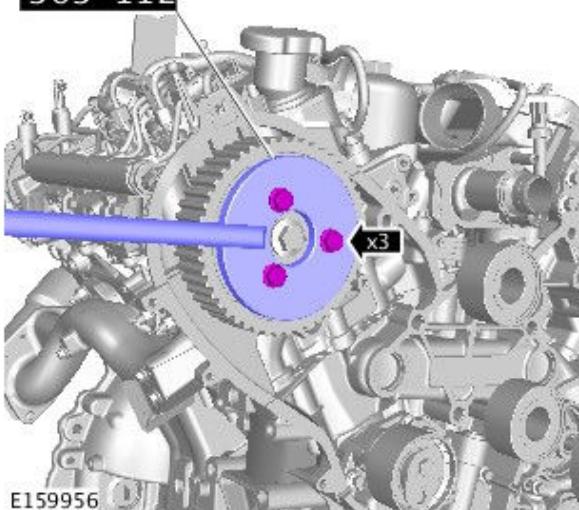
17.  小心: 丢弃部件。

- 18.

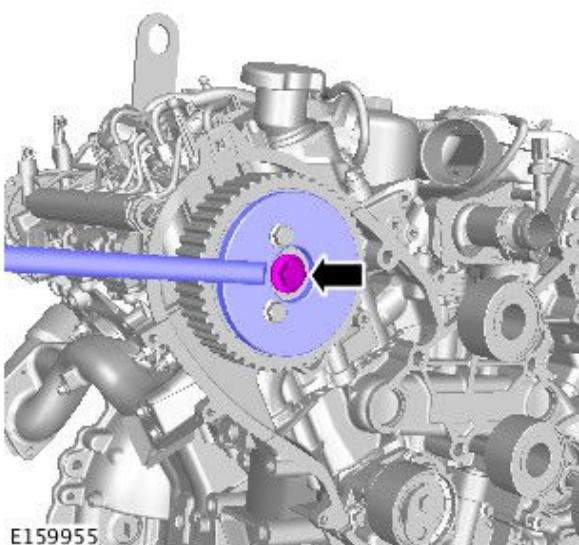


19. 安装专用工具。

专用工具: [303-1124](#)

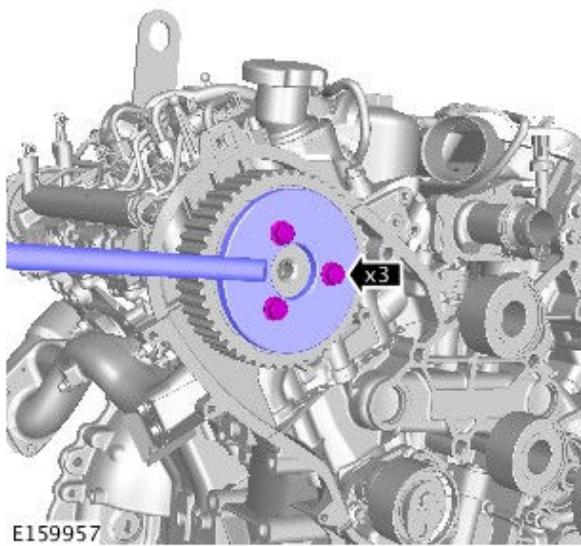


20.

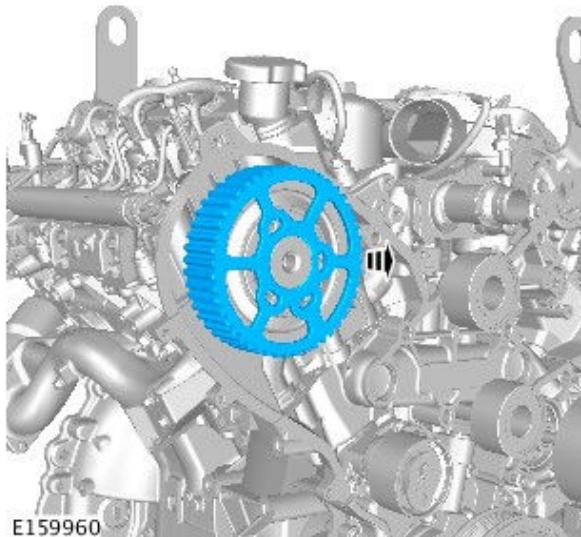


21. 拆除专用工具。

专用工具: [303-1124](#)

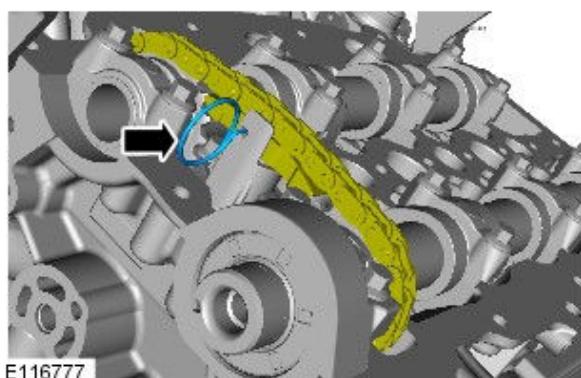


22.

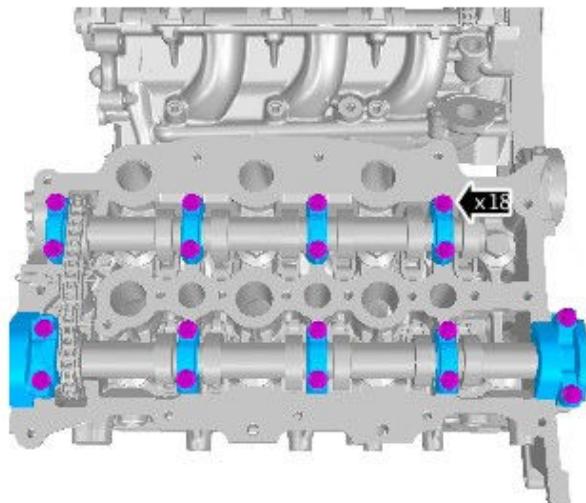


23.

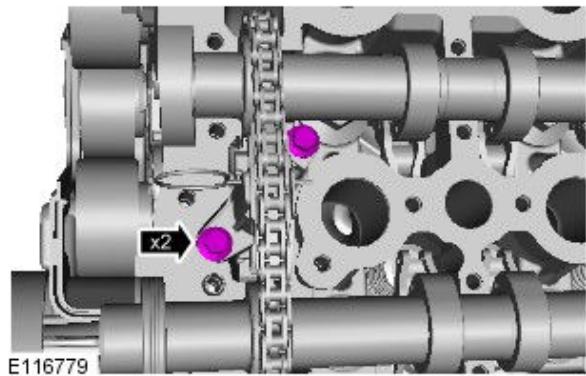
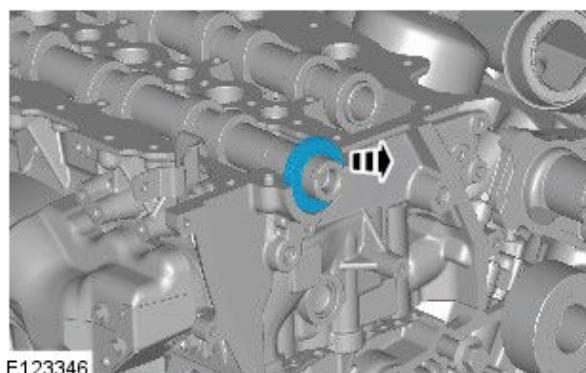
- 重置次级正时链张紧器。
- 固定次级正时链张紧轮柱塞。



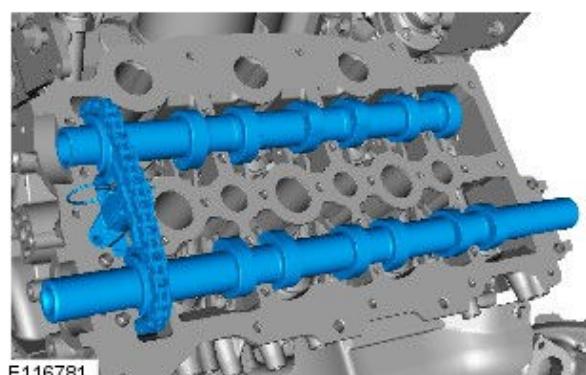
24. 均匀地拆下凸轮轴轴承盖。



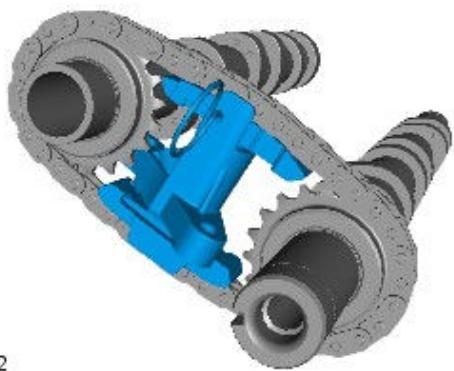
25.

26.  小心: 丢弃密封件。

27. 卸下右侧气缸组凸轮轴和次级正时链张紧器总成。

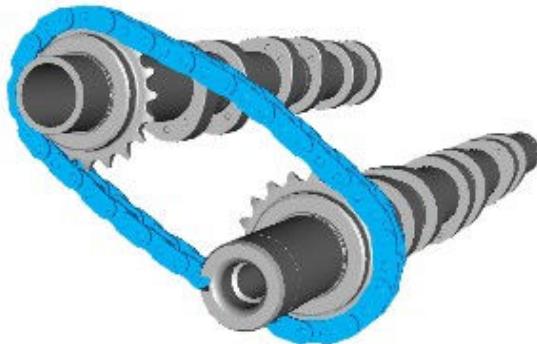


28. 拆除次级正时链张紧轮组件。



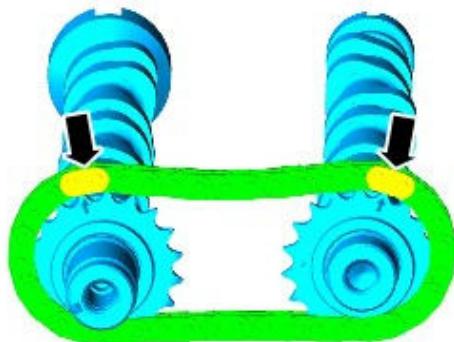
E116782

29. 从凸轮轴上拆除次级正时链。



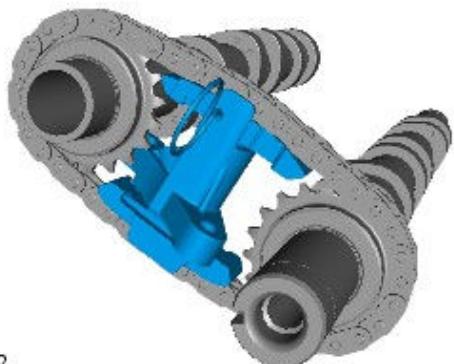
E116783

安装



E86461

1. 将次级正时链安装于凸轮轴上。

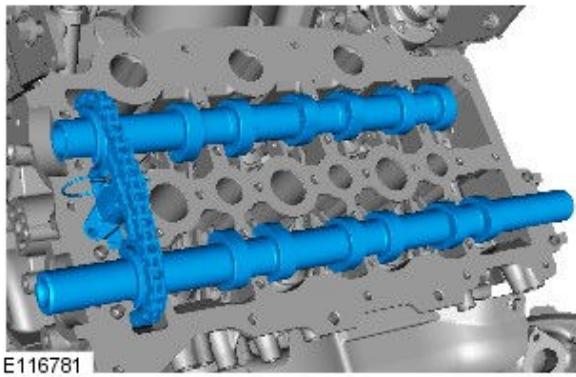


E116782

2. 安装次级正时链张紧轮组件。

3. 小心：确保凸轮轴上的圆点处于 12 点钟位置。否则，将可能导致发动机损坏。

注意：

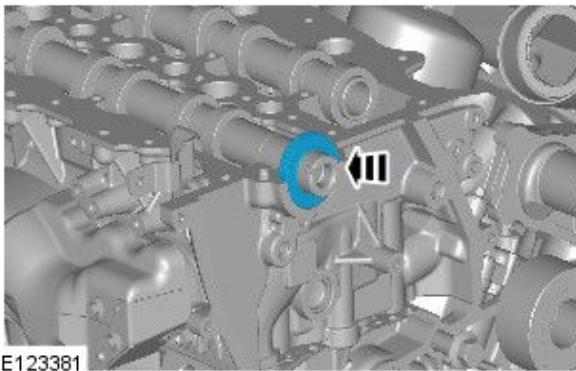


安装之前, 请采用符合 **Jaguar** 规范要求的润滑油润滑凸轮轴和凸轮轴轴承盖。

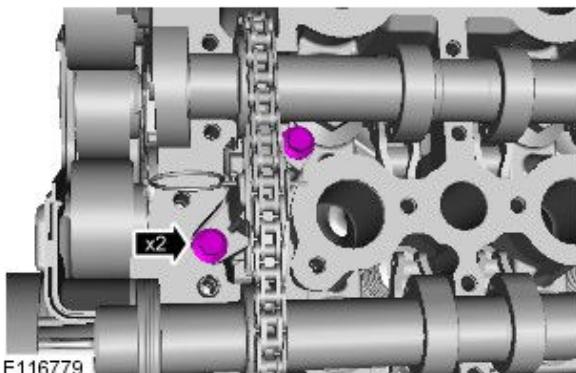


请采用双曲线齿轮油润滑凸轮轴。

安装凸轮轴。



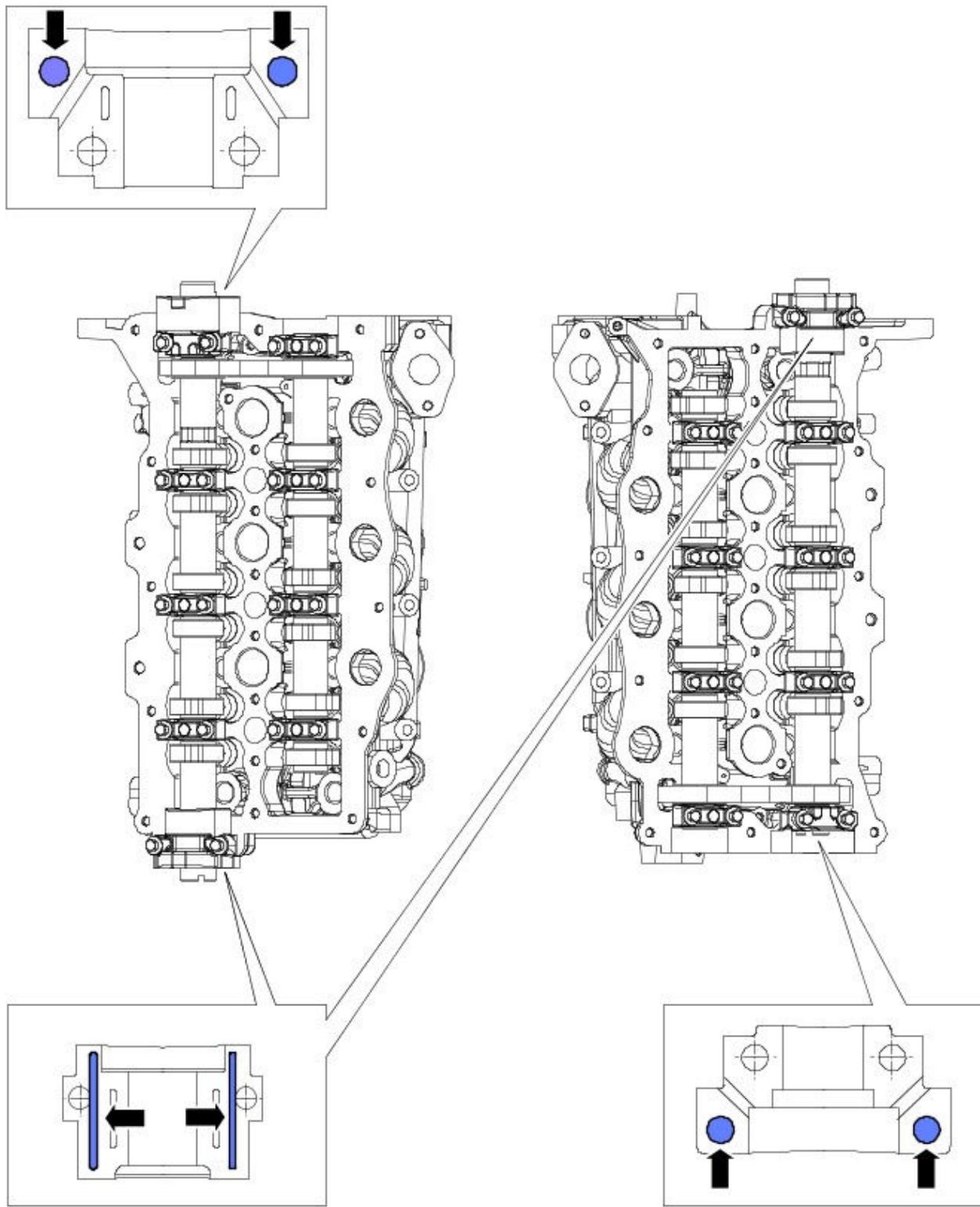
4. 注意: 安装一个新密封圈。



5. 扭矩: 10 Nm

6.

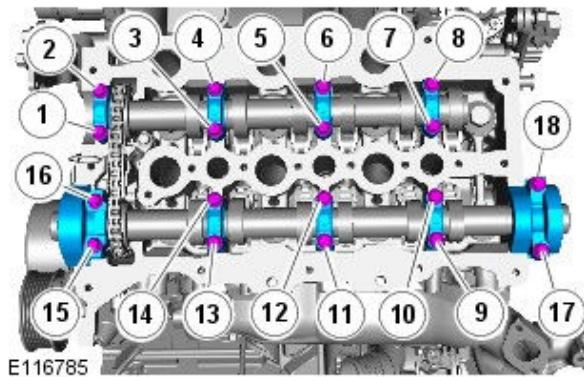
- 在排气凸轮轴密封轴承盖上涂上 **Loctite 518** 密封剂。
- 在左后和左前凸轮轴轴承盖上涂上 2 毫米宽的 **Loctite 518** 密封剂。
- 在左前和左后凸轮轴轴承盖上涂上直径为 7 毫米的 **Loctite 518** 密封剂。



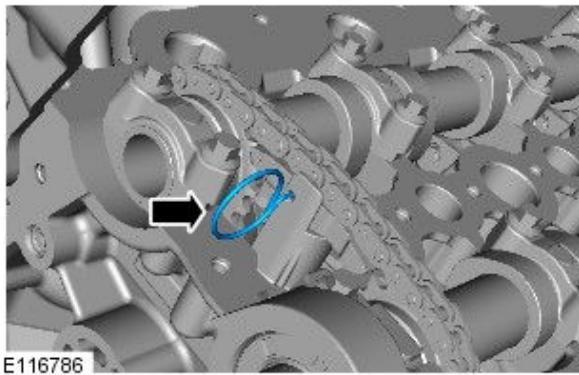
E116784

7.  注意： 按所示顺序拧紧螺栓。

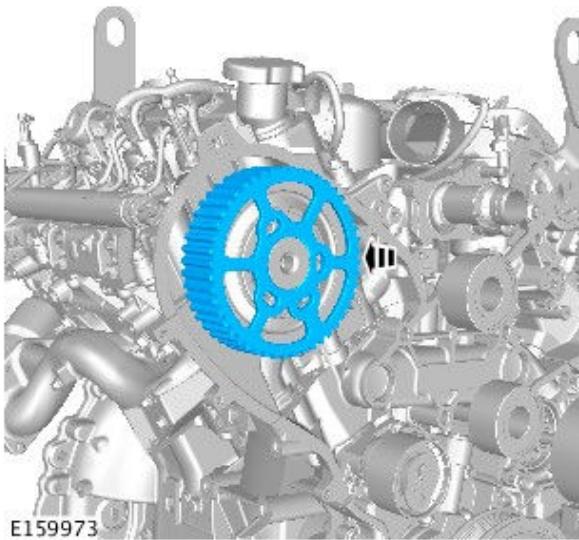
- 将凸轮轴轴承盖装回其原始位置。
- 第 1 阶段：螺栓 1 至 14，拧紧至 1 牛米。
- 第 2 阶段：螺栓 1 至 14，拧紧至 5 牛米。
- 第 3 阶段：螺栓 1 至 14，拧紧至 10 牛米。
- 第 4 阶段：螺栓 15 至 18，拧紧至 1 牛米。
- 第 5 阶段：螺栓 15 至 18，拧紧至 5 牛米。
- 第 6 阶段：螺栓 15 至 18，拧紧至 10 牛米。



8. 拆除次级正时链张紧轮固定销。

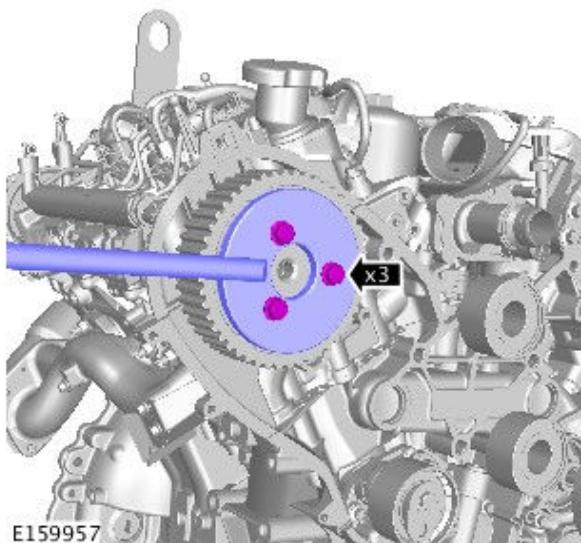


9.

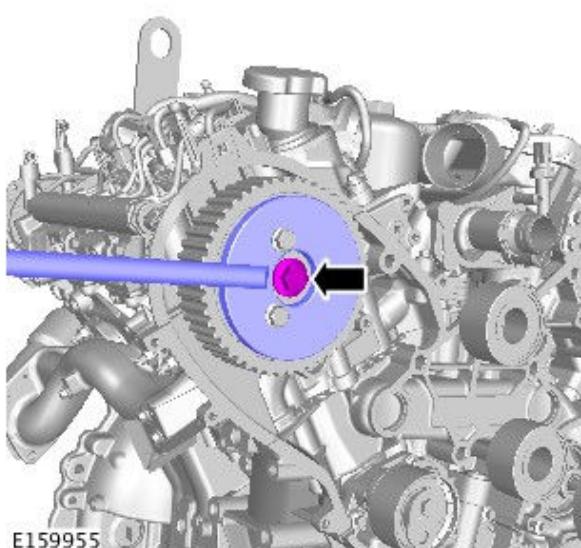


10. 安装专用工具。

专用工具: [303-1124](#)

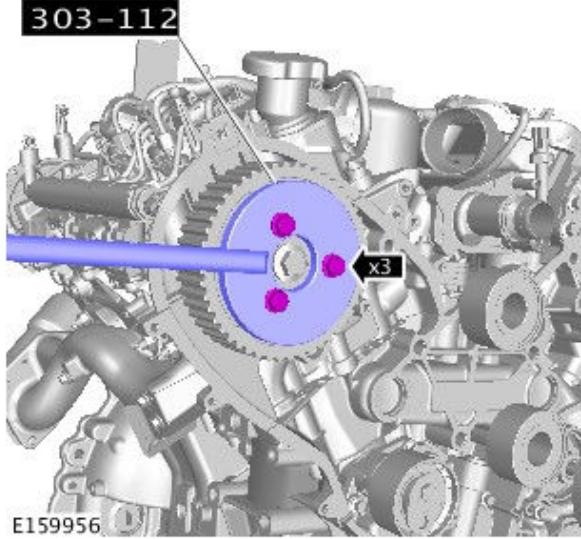


11. 扭矩:  
级1:80 Nm  
级2:80°

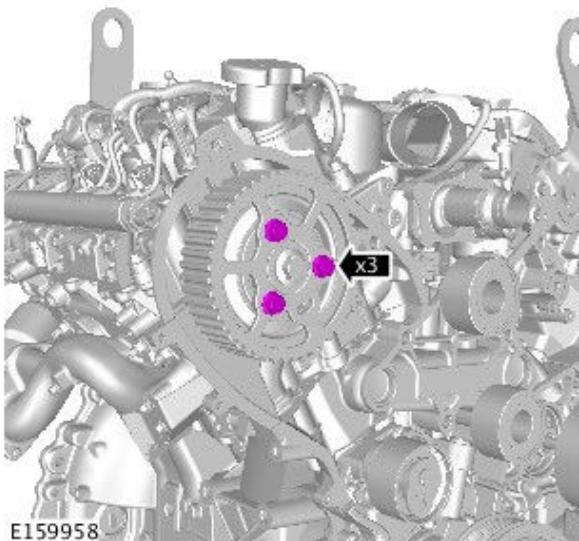


12. 拆除专用工具。

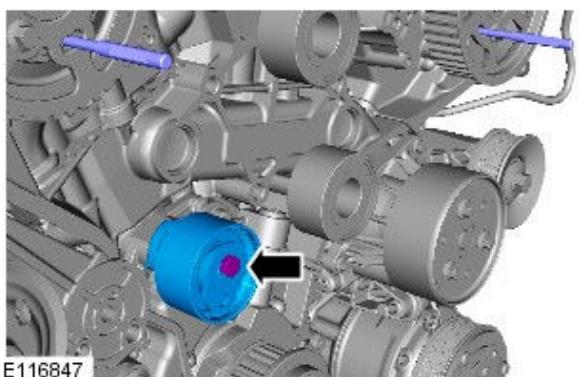
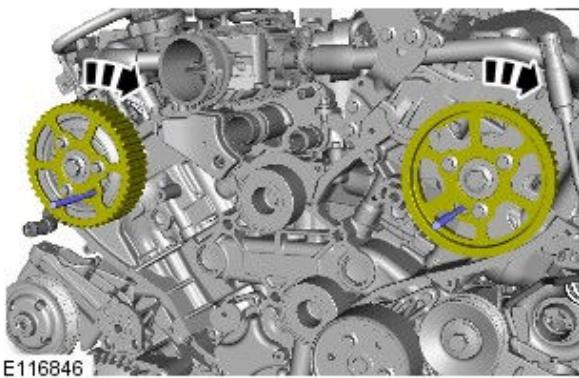
专用工具: [303-1124](#)



13.  小心: 此阶段仅用手指紧固螺栓。



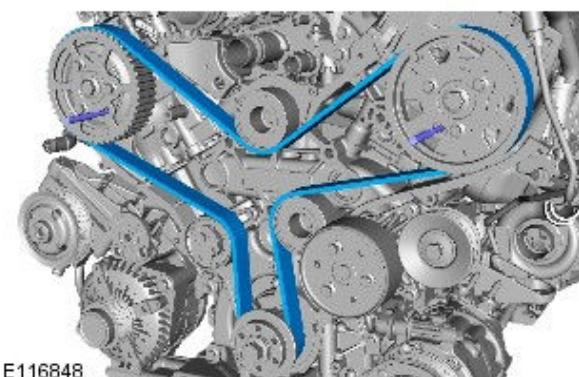
14.



15. 小心:

确保安装一个新螺栓。

此阶段仅用手指拧紧螺栓。

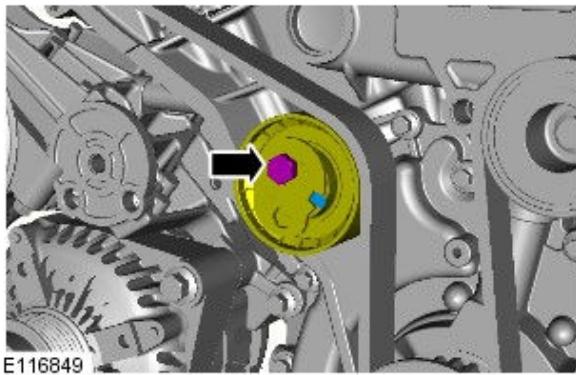


16. 小心: 确保凸轮轴带轮保持在顺时针位置。

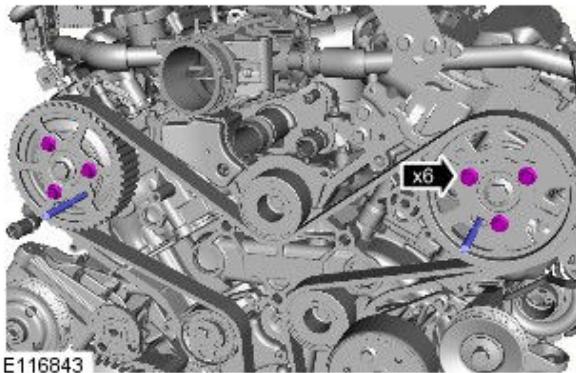
- 安装新的正时皮带。
- 从曲轴带轮开始, 按照如图所示的顺序, 沿逆时针方向安装正时皮带。
- 第 1 阶段: 将正时皮带系在曲轴带轮上。
- 第 2 阶段: 将正时皮带系在惰轮带轮上。
- 第 3 阶段: 将正时皮带系在左侧凸轮轴带轮上。
- 第 4 阶段: 将正时皮带系在惰轮带轮上。
- 第 5 阶段: 将正时皮带系在右侧凸轮轴带轮上。
- 第 6 阶段: 将正时皮带系在正时皮带张紧器上。

17. 小心: 确保正时皮带张紧器窗口与图示的槽对齐。

- 拉紧正时皮带。

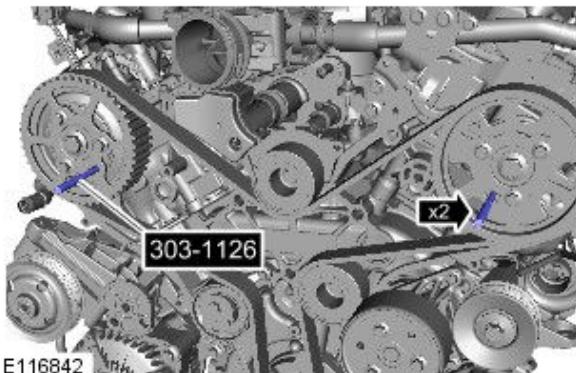


- 逆时针旋转张紧器总成。
- 扭矩: 26 Nm



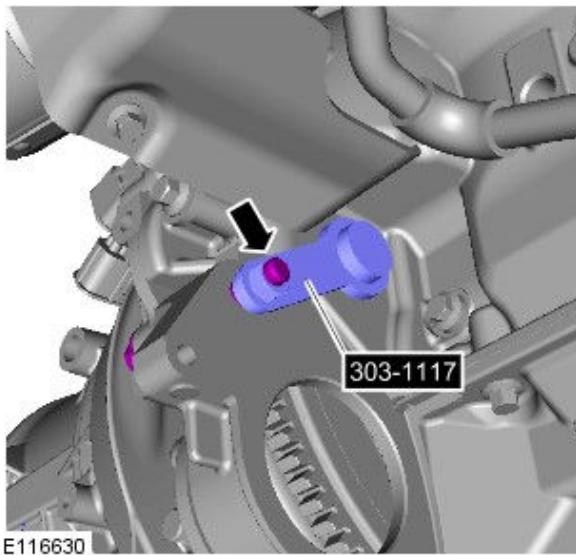
18.  小心: 切勿使用专用工具锁定凸轮轴。否则, 将可能导致发动机或专用工具的损坏。

- 使用一个合适的工具, 反握凸轮轴带轮固定螺栓。
- 扭矩: 23 Nm



19. 拆除专用工具。

专用工具: [303-1126](#)

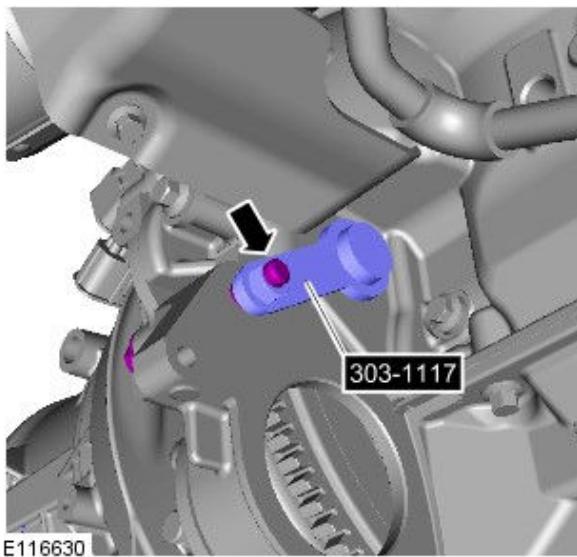


20. 拆除专用工具。

专用工具: [303-1117](#)

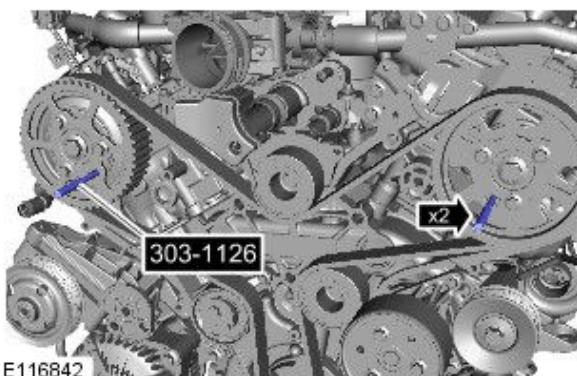
21.  小心: 仅顺时针旋转曲轴。

顺时针旋转发动机整整两周。



22. 使用专用工具进行安装。

专用工具: [303-1117](#)

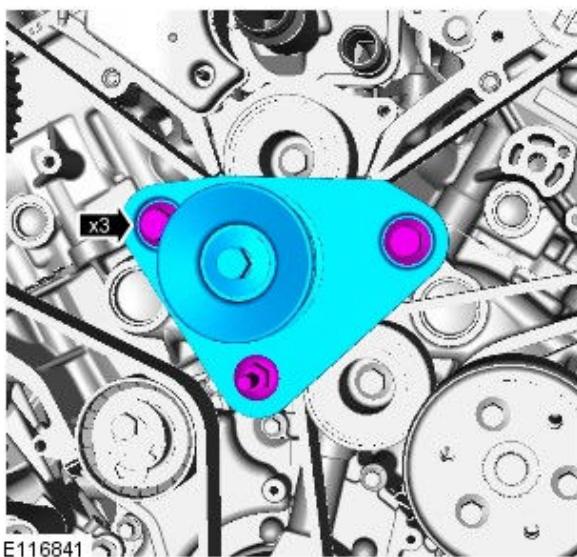


23.

- 将专用工具安装到排气凸轮轴带轮。

专用工具: [303-1126](#)

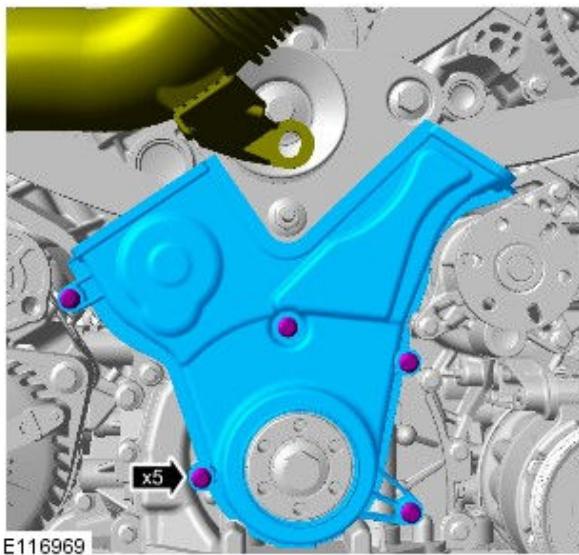
- 如果专用工具不能正确安装, 请重复正时皮带安装步骤。
- 从凸轮轴带轮上卸下专用工具。



24. 扭矩: 80 Nm

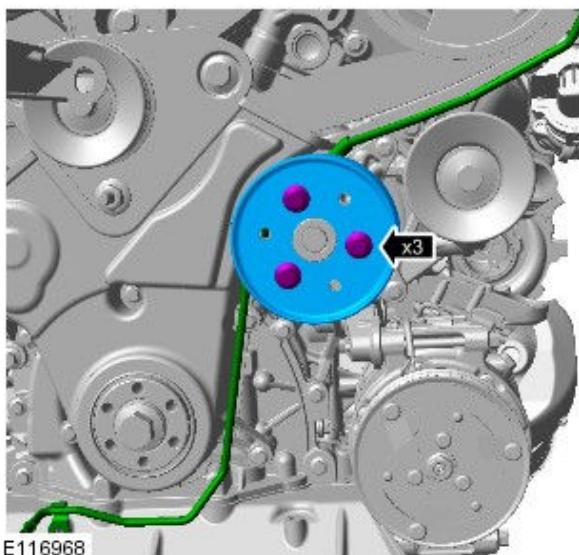
25. 注意: 安装一个新的衬垫。

扭矩: 10 Nm

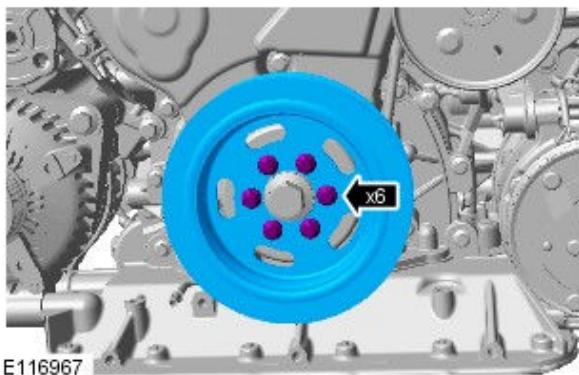


26.  小心: 确保已安装新螺栓。

扭矩: 24 Nm

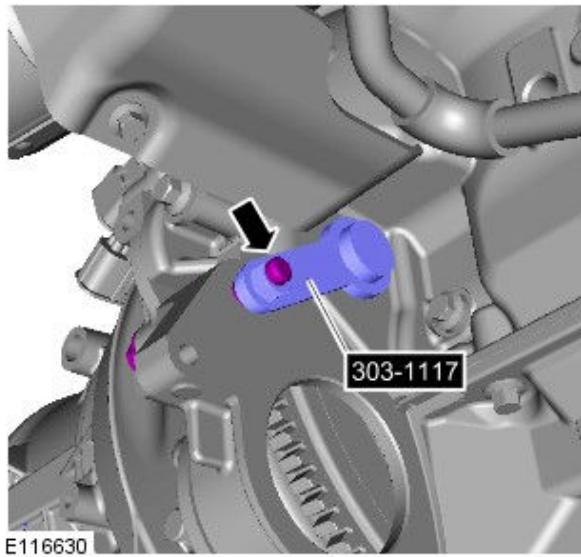


27. 扭矩: 25 Nm

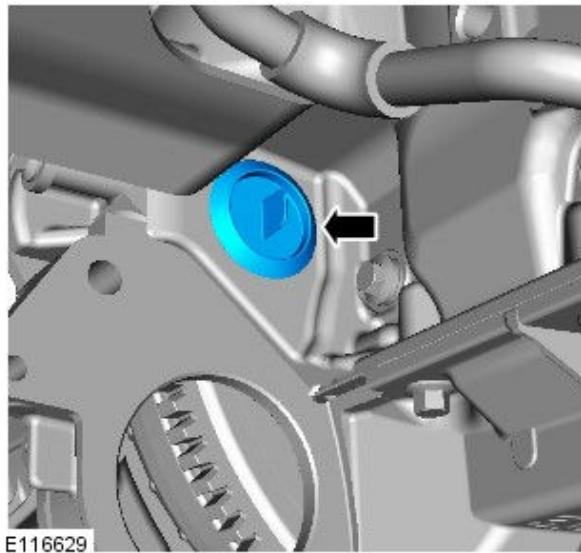


28. 拆除专用工具。

专用工具: [303-1117](#)



29.



30. 参阅: [气门室盖RH](#) (303-01A 发动机 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装).
31. 参阅: [Brake Vacuum Pump - TDV6 3.0L Diesel](#) (206-07, 拆卸和安装).
32. 参阅: [起动机](#) (303-06A 起动系统 - TDV6 3.0 升柴油机, 拆卸和安装).
33. 断开蓄电池接地电缆的连接。

参阅: [规格](#) (414-00 蓄电池和充电系统 - 一般信息, 规格).